



**Forum: LASER**

**Topic: sharp al 1631 atolamento**

**Subject: Re: sharp al 1631 atolamento**

Enviado por: Giovanniw

Enviado em: 22/12/2011 07:31:46

Depois de ter entrado no modo manutenção e usado aqueles códigos com qualquer objeto atue "empurre ou puxe os sensores" e observe no desenho da máquina no painel. Cada sensor indica uma luz vermelha (toner, atolamento, cilindro). Quando mexer em cada sensor notará que as luzes ascendem e apagam. Se não acontecer nada testando um por um. Achará qual está com defeito.